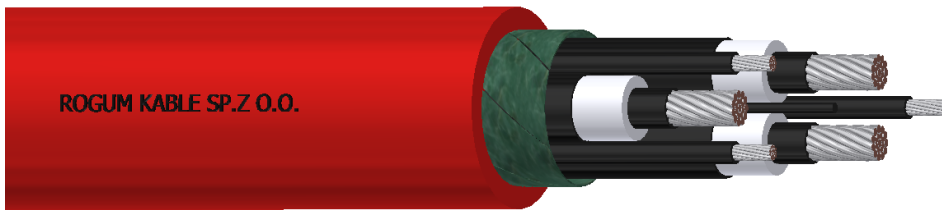




OnGcekgż-G FLEX 3,6/6 kV 4-żyłowy



Górniczne przewody elektroenergetyczne o izolacji i powłoce z elastycznego materiału polimerowego do zasilania odbiorników ruchomych i przenośnych.
Przewody oponowe ekranowane, o niskiej emisji dymów i nierozprzestrzeniające płomienia na napięcie znamionowe 3,6/6 kV

Zgodność z normami ZN-FKR-021:2008/A1:2015; PN-EN 60332-1-2:2010

BUDOWA

Żyły robocze, ochronne	Miedziane wielodrutowe, ocynowane kl.5 wg PN-EN 60228
Izolacja	Materiał polimerowy typu EI7 wg PN-EN 50363-1:2008
Warstwa przewodząca	Warstwa z niemetalicznego materiału przewodzącego o właściwościach odpowiadających mieszance typu GP wg. PN-E-29100:1989 na żyłach roboczych, żyły ochronnej rozdzielonej na trzy części oraz na izolacji żył roboczych spełniających rolę ekranu
Żyła ochronna	Żyła ochronna jest rozdzielona na 3 części. Części żyły ochronnej umieszczone są symetrycznie względem żył roboczych
Ośrodek przewodu	Ośrodek przewodu stanowią 3 ekranowane materiałem przewodzącym izolowane żyły robocze oraz żyła ochronna rozdzielonej na trzy części, każda pokryta warstwą przewodzącą, umieszczone we wnękach między żyłami roboczymi, skręcone na rdzeniu z materiału przewodzącego. Ośrodek w obwoju z taśmy przewodzącej
Opona	Materiał polimerowy odporny na rozprzestrzenianie płomienia, olejoodporny o właściwościach odpowiadających mieszance typu ON4 wg PN-E-90140:1986
Barwa opony	Czerwona lub czarna
Identyfikacja żył	Czarna

CHARAKTERYSTYKA

Napięcie znamionowe	3,6/6 kV
Napięcie probiercze	11 kV
Zakres temperatur pracy	od -50 °C do +90 °C
Minimalna temperatura układania	-40 °C
Minimalny promień gięcia	Do instalowania na stałe – 6D Do odbiorników ruchomych –12D
Przykład oznaczenia przewodu	ROGUM KABLE Sp. z o.o. OGc FLEX 0,6/1kV 3x25+3x16/3 mm² ID: 2081725 Przewód elektroenergetyczny oponowy (O) górniczy (G) o żyłach miedzianych, o izolacji elastomerowej ciepłoodpornej (Gc) i oponie elastomerowej o podwyższonych właściwościach mechanicznych ekranowany, FLEX- przewód o podwyższonej elastyczności

**ZASTOSOWANIE**

Do zasilania górniczych maszyn odkrywkowych

CERTYFIKAT I ATESTY

Atest EMAG

INFORMACJE DODATKOWE

W przypadku opony dwuwarstwowej, warstwa zewnętrzna stanowić powinna co najmniej 50% wartości podanej w tabelicy. Pomiędzy warstwami może być wzmocnienie opony opłotem z tworzywa sztucznego połączonego integralnie z oponą

Na życzenie klienta istnieje możliwość:

- zmiana barwy opony

W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym:

doradztwotechniczne@rogum.com.pl**NUMER KARTY**

21

DATA WYDANIA

09-03-2017

BUDOWA

Przekrój znamionowy żył		Grubość znamionowa izolacji	Grubość warstwy przewodzącej*			Grubość znamionowa opony	Max średnica przewodu	Orientacyjna masa przewodu
Roboczych	Ochronnej		Na żyłach roboczych	Na izolacji żył roboczych	Na żył ochronnej			
mm ²	mm ²	mm	mm	mm	mm	mm	kg/km	
10	3x10/3	3,0	0,7	0,8	0,8	3,5	40,6	1400
16	3x16/3	3,0	0,7	0,8	0,8	3,5	42,3	1700
25	3x16/3	3,0	0,7	0,8	0,8	3,5	46,3	2150
35	3x16/3	3,0	0,7	0,8	1,0	3,5	48,3	2575
50	3x25/3	3,0	0,7	0,8	1,0	4,0	53,0	3400
70	3x35/3	3,0	0,7	0,8	1,0	4,0	58,3	4200
95	3x50/3	3,0	0,7	0,8	1,2	4,0	62,2	5300
120	3x70/3	3,0	0,7	0,8	1,2	4,5	66,5	6500
150	3x70/3	3,0	0,7	0,8	1,2	4,5	70,3	7500
185	3x95/3	3,0	0,7	0,8	1,2	5,0	77,0	9400

*wartość orientacyjna



PARAMETRY		
Przekrój znamionowy żyły roboczej	Największa rezystancja żyły w temp. 20 °C	Obciążalność prądowa w temp. otoczenia 25 °C
mm²	Ω/km	A
10	1,95	87
16	1,24	113
25	0,795	146
35	0,565	176
50	0,393	209
70	0,277	259
95	0,210	314
120	0,206	359
150	0,129	408
185	0,106	466